

INVITAȚIE

Prin prezenta, vă aducem la cunoștință că, Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați este interesată să achiziționeze” **scule pentru aschieria metalelor,scule de mana.**”, și vă invităm să depuneți oferta tehnică și financiară, având în vedere următoarele:


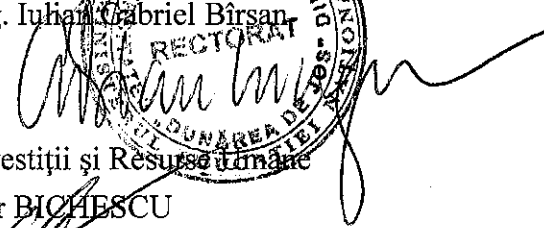
1. Denumirea autorității contractante: Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați
Cod de identificare: 3127522
Adresa: Str. Domnească Nr. 47, Galați, România
Telefon: 0236419177
Fax: 0236419177
2. Denumire invitație „**scule pentru aschieria metalelor,scule de mana**” conform caietului de sarcini.
3. Modalitatea de desfășurare: achiziție directă.
4. Împărțirea pe lot-uri: nu
5. Valoarea estimată fără TVA: **4146 lei.**
6. Criteriu de atribuire: prețul cel mai scăzut.
7. Cod CPV: conform caietului de sarcini.
8. Tip contract: contract de furnizare.
9. Obiectul contractului: „ **scule pentru aschieria metalelor,scule de mana**”.
10. Data limită de depunere a ofertelor:12.05.2014.
11. Adresa la care se transmit ofertele: Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați, Str. Domnească Nr. 47, Galați, România, cod poștal 800008, Registratură.
12. Limba de redactare a ofertei: Română
13. Tip de finanțare și modalitate de plată: Plata se face în termen de maxim 30 de zile, de la efectuarea prestatiei, din venituri proprii, ale Universității, în contul furnizorului deschis la Trezoreria statului.
14. Moneda în care se transmite oferta de preț: lei
15. Modul de obținere a documentației: atașat invitației.
16. Persoana de contact: marcel.danaila, tel. 03363108352, e-mail: marcel.danaila@ugal.ro

17. În eventualitatea în care oferta dumneavoastră corespunde din punct de vedere al solicitărilor din caietul de sarcini, se încadrează în valoarea estimată precizată în invitație și este clasată pe primul loc, achiziția se va finaliza prin cumpărarea din catalogul dvs. din SEAP.

18. Vă rugăm să confirmați primirea prezentei invitații, la numărul de fax 0236419177 sau la adresa de e-mail: marcel.danaila@ugal.ro

Rector,

Prof. Univ. Dr. Ing. Iulian Gabriel Birșan



Director General Investiții și Resurse Umane

Ing. Cezar BICHESCU

Șef Serviciu Achiziții

Ec. Marian DĂNĂILĂ



Întocmit,

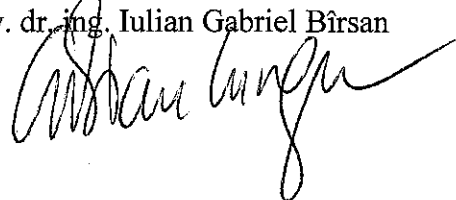
Ing. Marcel Danaila



SE APROBĂ

RECTOR,

prof. univ. dr. ing. Iulian Gabriel Bîrsan



CAIET DE SARCINI

În vederea asigurării cu scule aşchietoare a laboratoarelor specifice și a atelierului hală de mașini-unelte pentru prelucrări mecanice în cadrul orelor didactice și a celor de cercetare, este necesară achiziționarea unor scule și echipamente cu următoarele caracteristici tehnice:

- **Cuțit de strung lateral STAS 6381 - DIN 4980, 25x25 P30 - pentru oțel. Material: oțel cu plăcuță din carbură metalică, utilizat la strunjirea suprafețelor cilindrice exterioare și frontale;**
- **Cuțite de strung interior STAS 6384 - DIN 4973, 20x20 P30 - pentru oțel. Material: oțel cu plăcuță din carbură metalică, utilizat la strunjirea alezajelor;**
- **Cuțit de strung pentru filetat exterior DIN 282, 25x25 P30 - utilizare pentru oțel. Material: oțel cu plăcuță din carbură metalică, utilizat la realizarea filetelor exterioare;**
- **Cuțit de strung pentru canelat STAS 6383 - DIN 4981, 25x16 P30 - utilizare pentru oțel. Material: oțel cu plăcuță din carbură metalică, utilizat la strunjirea degajărilor;**
- **Bare rectificate din oțel rapid (maraton) STAS 12382-DIN 4964, 25x25x200mm, Material: Rp3**
- **Set burghie metal cu coadă cilindrică brunate - 19buc. (Mărimi burghie: Ø1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10 mm). Material: HSS - DIN 338. Unghiul la vârf: 118°;**
- **Filieră metric (pas normal) DIN-EN 22568, aşchiere pe stânga: M3x0.5; M4x0.7; M5x0.8; M6x1; M7x1; M8x1.25. Material: HSS, toleranta: 6g, pentru oțel nealiat sau slab aliat;**
- **Tarod pentru filetare manuală cu canale drepte (pas normal) DIN 2181 - STAS 1112 pentru găuri străpunse și înfundate: M3x0.5; M4x0.7; M5x0.8; M6x1; M7x1; M8x1.25. Material: HSS, toleranta: 2N, pentru oțel nealiat sau slab aliat;**

- Freza cilindro-frontală (deget) cu 4 dinți, STAS 1684, Ø3; Ø4; Ø5; Ø6. Material: HSS, spira: 30°, toleranța: js14; prindere: coadă cilindrică. Pentru materiale cu rezistență mică sau medie (<1000N/mm²);
- Freza disc cu dinți drepți STAS 1159 DIN 1837 - Forma F, Ø80x1.2; 80x4; 125x1,2; 125x4. Material: HSS;
- Menghină de banc 120 mm. Corp confecționat din oțel special aliat, bacuri din oțel carbon de scule, tratate termic, bacuri interschimbabile;
- Trusă chei lăcătuși mecanici – 50 piese:
- 1 Cheie fixa dubla dreapta 36x41
- 1 Cheie filtru de ulei cu lant
- 1 Cleste pentru tevi cu gura la 45 grade, forma S
- 1 Cleste industrial pentru tevi cu autoimpanare tip american 492 GGG-W-651 tip II clasa A 1,1/2" (14")
- 1 Dalta lata pentru metal
- 1 Dalta cruce pentru metal - 150 x 11 x 6
- 1 Ciocan pentru lacatuserie – 500g
- 1 Ciocan pentru lacatuserie – 1000g
- 1 Rama bomfaier cu o lama
- 1 Cutie din tabla pentru scule 5 compartimente, scurta cu doua manere - 450x200x260
- 1 Clesti menghina cu falci simetrice
- 1 Dalta lata pentru constructii 250 x 16 x 23
- 1 Set chei locas hexagonal lungi cu cap sferic
- 1 Cleste combinat cu manson
- 1 Cleste reglabil pentru instalatii cu maner plastizolat
- 1 Cleste cu varfuri semirotonde ascutite si tais lateral cu manson
- 1 Foarfeca de tabla tip "BERLINA"
- 1 Set chei fixe duble
- 1 Set chei inelare dublu cotite 6-22/8 piese
- 1 Razuitor cu trei muchii

- **1 Pila rotunda semifina**
- **1 Surubelnita lata, maner negru 1,0x5,5x125**
- **1 Surubelnita lata, maner negru 1,2x6,5x150**
- **1 Surubelnita lata, maner negru 1,6x10,0x200)**

Notă:

- Răspunderea pentru conținutul caietului de sarcini aparține persoanei din departamentul/ compartimentul autorității contractante ce procedează la întocmirea/completarea/actualizarea acestuia, pe baza necesităților asumate de compartimentul respectiv

Termen de livrare: max. 5 zile de la comanda fermă.

Întocmit,
Asist. dr. ing. Nicușor BAROIU

